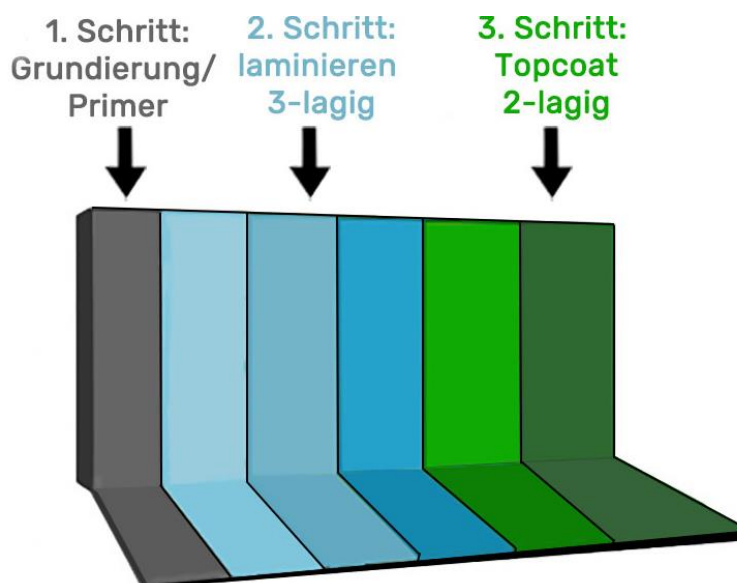




Teichaufbau



Gegenüber herkömmlichen Baustoffen und Teichen, wie beispielsweise Folienteich, bietet der Verbundwerkstoff verschiedene Vorteile:

- leichteres Gewicht
- Auswahl verschiedener Faserverstärkungsarten (Matten, Gewebe, Vliese)
- freie Gestaltungsmöglichkeit in der Form- und Farbgebung (Naturteiche)
- Verarbeitung in mehreren Etappen (über mehrere Tage)
- einfache Umbau- und Erweiterungsmöglichkeit nach entsprechender Vorbehandlung (Reinigen, Schleifen etc.)

Bei gutem handwerklichem Geschick kann sich auch ein Laie an die Verarbeitung des Werkstoffes wagen.

1. Vorbereitung/Untergrund

Wird im Freien gearbeitet, ist auf eine Temperatur von Luft und Untergrund von mindestens 18°C (Ausnahme Acryl) und auf trockenes Wetter zu achten. Bei niedrigeren Temperaturen verläuft die Aushärtung des Kunstharzes unvollständig. Feuchtigkeit verhindert die Aushärtung vollständig, sie kann auch später nicht mehr angestoßen werden. Unter Umständen empfiehlt sich bei unsicherer Witterung das Aufstellen eines provisorischen Zeltes über der Baustelle, das ggf. mit Warmluft beschickt wird.

Die Verarbeitung des Beschichtungsharzes setzt eine völlig bewegungsfreie, harte, trockene und fettfreie Untergrundfläche voraus. Man kennt beim Bau von Becken und Teichen verschiedene Methoden der Ausführungen dieses Untergrundes. Von einer Beschichtung direkt auf dem Erdreich ist dringend abzuraten.

In Frage kommen stattdessen:

- Mauerwerk (Hohlblock- oder Kalksandsteine) für die Seitenwände, und Magerbeton für den Boden. Dieser Untergrund ist sehr stabil und besonders für größere Becken mit statischem Nachweis zu empfehlen, denn die darauf aufgebrachte Beschichtung ist weniger anfällig gegen Spannungsrisse, die durch Bewegungen des Untergrundes verursacht werden. Wird hier nicht verputzt, können sich Luftblasen in den Fugen bilden, welche aber bei 2-lagiger Beschichtung kein Problem darstellen. Empfehlenswert ist hier jedoch auch den Randbereich mit zu laminieren, um ein Abheben der Glasfasermatte von der Wandung zu vermeiden.
- Bei freigeformten Seitenwänden wird die gesamte Fläche mit Magerbeton ausgekleidet. Verfüllen Sie hier auch Ausbrüche, um zu verhindern, dass Erde durch Regen ausgewaschen wird, oder die Seitenwände abrutschen.

Beachten Sie das Nivellieren des Teichrandes mit einer Wasserwaage, um einen sauberen Teichabschluss zu erhalten. Ebenso kann auch ein abgerundeter Teichrand ausgearbeitet werden, welcher sich schön in die Uferzone einfügt. Ratsam ist hier eine Randbreite von mindestens 5 cm und 10 cm Tiefe, um den nötigen Halt zu bieten. Vermeiden Sie scharfe Kanten und Absätze. Eine leicht angeraute Oberfläche hingegen begünstigt im weiteren Verlauf die Verhaftung. Entfernen Sie jedoch lose Bauteile und größere Verunreinigungen (Steinchen).

Soll ein schon länger bestehendes Becken beschichtet werden, fragen Sie uns gerne nach den entsprechenden Reinigungsmitteln.

2. Grundierung

Zur Versiegelung des Untergrundes und zur Erhöhung der Haftverbindung zwischen Untergrund und Beschichtung wird zweckmäßigerweise eine Grundierung aufgetragen.

Die Grundierung kann wie Farbe mit einem Fellroller in einer Schicht von 0,2–0,3 mm (**200–300 g/m²**) aufgetragen werden.

3. Laminierschicht

Die Laminier-Schicht besteht aus zwei bis vier Lagen Glasfasermatten in 300 oder 450 g/qm, je nach Größe des Beckens und der Festigkeitsanforderungen. Um eine möglichst glatte Oberfläche der GFK-Schicht zu erhalten, kann als letzte Lage eine feinfaserige Glasfasermatte 225 g/qm und/oder eine Lage Glasfaser-Vlies (30g/m²) verwendet werden. Da die Bodenfläche eines bepflanzten Teichs bereits nach 2–3 Wochen unter einer Schicht aus Algen und Pflanzenresten verschwindet, kann aber auch auf diesen Arbeitsschritt verzichtet werden.

Der Bindemittelbedarf richtet sich nach der gewählten Mattenstärke.

Mattengewicht	Harzverbrauch pro m²	Schichtdicke pro Lage
225 g/m ²	ca. 675 g (800 g)*	ca. 0,7 mm
300 g/m ²	ca. 900 g (1 kg)*	ca. 1,0 mm
450 g/m ²	ca. 1300 g (1,5 kg)*	ca. 1,5 mm

*Die Werte verwenden Sie und wir in der Praxis zur Auslegung des Materialbedarfs.

4. TopCoat-Schicht

Zum Schluss wird eine 2-fache TopCoat-Schicht aufgetragen, welche die Glasfasern überdeckt und verhindert, dass diese Wasser ziehen können (Osmose). Man rechnet hier mit einem Materialauftrag **pro Schicht von 500 – 800 g/m²**.

Gerne können Sie hier Ihren Farbwunsch äußern. Sie erhalten bei uns den TopCoat fertig eingefärbt. Für Sie in der Verarbeitung einfacher. Für uns ein Service am Kunden zum fairen Preis.

Qualitätshinweise

- Eine dauerhafte Beschichtung ist nur durch den Einsatz von Material in guter Qualität in Verbindung mit einer sorgfältigen und gewissenhaften Verarbeitung möglich.
- Eine Teichbeschichtung ohne TopCoat bringt keinen Erfolg, da nach außenstehende Glasfaserhärchen Wasser ins Laminat ziehen und dieses aufquellen lassen (Osmose). Derart geschädigte Beschichtungen werden innerhalb kurzer Zeit undicht.
- Die Beschichtung mit TopCoat führt nicht zu einer glatten Oberfläche (wie bei Autolack). Die Mattenstruktur wird an der Oberfläche leicht erkennbar bleiben (Ausnahme Epoxidharz).
- Bis zur kompletten Durchhärtung der **Beschichtung können 14 Tage vergehen**. Das beschichtete Becken erst nach völliger Geruchs- und Klebfreiheit in Gebrauch nehmen (frühestens nach 7 Tagen bei min. 20°C).
Bei Fischbesatz - Becken nach Aushärtung mit Warmwasser (nicht heiß) ausspülen und/oder mit einem Hochdruckreiniger (max. 6 bar und ausreichendem Abstand) reinigen!
Bei vorzeitiger Wasserbelastung und/oder unzureichender Aushärtung (Verarbeitungsfehler) kann es zu weißen Flecken kommen, die entfernt werden müssen. Dies kann in der Regel durch Anrauen mit 160er oder 200er Schleifpapier erfolgen. Ein maschinelles Schleifen ist nicht unbedingt notwendig. Anschließend muss eine erneute Beschichtung aufgebracht werden, vor allem vor dem Einsatz von Fischen.
- Bei Bestellungen, kann es durch unterschiedliche Chargen, geringen Farbabweichungen geben. Zudem kann es im Außenbereich durch Sonneneinstrahlung zu einer leichten Farbabweichung kommen.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen in Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie. Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermitteln hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Datenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Verarbeitungsanleitung Teich-Set auf Epoxid-Basis

Sie haben sich für ein Teich-Set auf Epoxid-Basis entschieden. Im Folgenden erhalten Sie die Verarbeitungshinweise zu den beinhalteten Produkten.

Allgemeine Grundregeln, beim Arbeiten mit Epoxidharzen

- Kalte Temperaturen verzögern die Aushärtung oder verhindern Sie gänzlich. Beachten Sie daher eine Verarbeitungstemperatur und Untergrundtemperatur von mindestens 15°C, ideal sind 18°C bis 25°C.
- Verarbeiten Sie das Harz nicht bei direkter Sonneneinstrahlung. Warme Temperaturen lassen das Harz schneller als angegeben reagieren. Die Aushärtung sollte bei 20°C und max. 60 % relativer Luftfeuchtigkeit erfolgen.
- Vermeiden Sie Feuchtigkeit. Diese verhindert die Aushärtung gänzlich.
- Mischen Sie nur so viel an, wie Sie in der angegebenen Zeit verarbeiten können. Bei Alleinarbeit ist ein Mischansatz von max. 5 kg zu empfehlen. Größere Mischansätze reagieren schneller. Es empfiehlt sich zu zweit zu arbeiten.
- Vermeiden Sie lange Standzeiten im Mischbehälter. Die zurückgebliebene Mischung, sowie dicke Schichten reagieren schneller und werden heißer, als in dünnen Schichten auf der Fläche. Die Standzeit im Behälter sollte nicht mehr als 10 Minuten betragen.
- Geliertes Harz (Konsistenz ähnlich Götterspeise) kann nicht mehr verarbeitet werden.
- Unformbar nach 1 Tag, belastbar nach 3 Tagen und voll ausgehärtet nach 7 Tagen. Während der Aushärtung und vor allem in den ersten 24 Stunden, darf das Material nicht durch Feuchtigkeit oder extreme Kälte beeinflusst werden. Hier können Oberflächenstörungen und Haftverminderungen, sowie optische Störungen auftreten.
- Sie können mit Aceton oder entsprechenden Reinigern noch flüssige Harzreste, gut vom Werkzeug lösen. Führen Sie die Reinigungsarbeiten bitte in gut belüfteten Arbeitsräumen durch. Beachten Sie bitte, die Sicherheitshinweise des jeweiligen Reinigungsmittels. Die Arbeitsgeräte sollten nach der Reinigung gut auslüften, um Verunreinigungen neuer Harzansätze zu vermeiden. Ausgehärtetes Harz ist nur mechanisch, etwa durch Abschleifen, zu entfernen.
- Bitte lagern Sie das Material getrennt von Lebens- und Futtermitteln, sowie unzugänglich für Kinder. Kühl und trocken, dicht verschlossen, dunkel, vor Sonnenlicht und Hitzeeinstrahlung geschützt. Lagertemperatur: 15 °C bis max. 22 °C
Unter richtigen Lagerbedingungen kann das Produkt 6 bis 9 Monate im verschlossenem Originalgenbinde gelagert werden. Die Zugabe von Farbstoffen kann die Lagerstabilität herabsetzen.

Sicherheitshinweise:



Nicht ESSEN, TRINKEN, RAUCHEN oder SCHNUPFEN.
Tragen Sie bitte beim Verarbeiten des Harzes
Schutzausrüstung.
Beachten Sie bitte die Hinweise auf dem Etikett und fordern
Sie,
unsere Sicherheitsdatenblätter bei weiteren Fragen an.
Unsere Sicherheitsabteilung steht Ihnen bei Fragen gerne zur
Verfügung.

Allgemeine Hinweise zur Ersten Hilfe:

Nach Einatmen

Nach Einatmen von Zersetzungsprodukten, den Betroffenen an die frische Luft bringen, warmhalten und liegend ruhen lassen.

Nach Hautkontakt

Bei Berührung mit der Haut sofort abwaschen, mit viel Wasser und Seife.

Beschmutzte, getränkte Kleidung sofort ausziehen. Bei Hautreizungen Arzt aufsuchen.

Nach Augenkontakt

Sofort vorsichtig und gründlich mit Augendusche oder mit Wasser spülen.

Bei Berührung mit den Augen sofort bei geöffneter Lidspalte 10 bis 15 Minuten mit fließendem Wasserspülen und Augenarzt aufsuchen.

Nach Verschlucken

Bei Verschlucken sofort trinken lassen:

Nach Verschlucken den Mund mit reichlich Wasser ausspülen (nur wenn die Person bei Bewusstsein ist) und sofort medizinische Hilfe holen. **Kein Erbrechen herbeiführen.**

Brandbekämpfung:

Geeignete Löschmittel: Kohlendioxid (CO₂), Löschpulver oder Sprühwasser, Schaum

Ungeeignet Löschmittel: Wasservollstrahl

Nähere Informationen zur Sicherheit für Transport, Lagerung und den Umgang, sowie die Entsorgung und Ökologie können Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt und der Broschüre „Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ der Deutschen Bauchemie e.V. (neueste Ausgabe) entnehmen.

Den Downloadpfad zu unseren Sicherheitsdatenblättern finden Sie unter www.skhock.de

Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne und jederzeit zur Verfügung.

Notfallauskunft: Abteilung Produktsicherheit Tel.: 09921 971531-91 und per E-Mail: post@skhock.de

Notfallauskunft 24h/7d => Giftnotruf München Tel.: 089 19240

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen in Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Datenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

1. Grundierung – WAFE wässriges Epoxidharzsystem für saugende Untergründe (WA-3003)

Ihre Lieferung besteht aus:

- 1 VPE WAFE Harz für wässriges Epoxidharzsystem (WA-1003) (es können mehrere Behälter sein)
 1 VPE WAFE Härter für wässriges Epoxidharzsystem (WA-2003) (es können mehrere Behälter sein)

Sie benötigen:

☞ Vermeiden Sie weitestgehend Metallwerkzeug!

- Bohrmaschinenrührer
- Mischbehälter
- Beschichtungswalze & Pinsel (für schlecht zugängliche Stellen u. Werkzeugreinigung)
- Einweghandschuhe & Atemschutzmaske
- Reinigungsmittel Aceton

Alle Artikel erhalten Sie separat oder komplett im Werkzeugset für Teichbau

Verarbeitung:

Alle Komponenten bei mindestens 20°C vorlagern!

- Der Untergrund sollte sauber und trocken sein. Ein leicht feuchter Untergrund ist möglich, verlängert jedoch die Aushärtezeit. Lose Bestandteile bitte entfernen. Beachten Sie hier den Punkt zur Untergrundvorbereitung.
- Mischen Sie sich nur Mengen an, welche Sie in der angegebenen Zeit verarbeiten können.
- Geben Sie das Harz in einen Mischbehälter. Messen Sie dazu die passende Härtermenge ab, und geben Sie diese rührend in das Harz. Mischen Sie das Ganze sorgfältig durch. Beachten Sie vor allem auch den Rand- und Bodenbereich des Gefäßes.
- Die angemischte Harzmenge, darf nicht längere Zeit im Mischeimer stehen, da sich das Harz bzw. das eingemischte Wasser erneut entmischen kann, ggf. sollte nach 30 Minuten erneut gemischt und gerührt werden, damit die Emulsion wieder homogen ist.
- Geben Sie nun die Mischung, streifenförmig auf den zu grundierenden Untergrund. Beginnen Sie in der hintersten Ecke des Beckens/Teiches und arbeiten Sie sich Stück für Stück durch, so dass Sie nicht durch die flüssige Harzlösung laufen. Das wässrige Epoxidharz lässt sich ideal mit einer Beschichtungswalze (18 cm Breite) in einer dünnen Schicht auftragen.
- Verteilen Sie die Masse gleichmäßig, in schlangenförmiger Bewegung. Sorgen Sie für eine einheitliche Benetzung des kompletten Bodens, am besten im Kreuzverfahren.
- Kontrollieren Sie bitte absackende Bereiche und füllen Sie diese nach.
- Dicke Schichten und Pfützen härten langsamer oder gar nicht aus, weil das Wasser in der Pfütze, oder auch der Schichthöhe nicht abtrocknen kann. Pfützenbildung ist generell zu vermeiden.
- Lassen Sie die Grundierung entsprechend der Aushärtezeiten trocknen. Nach der Aushärtung kann die Fläche betreten werden.
- Sollte die Weiterbearbeitung erst mehrere Tage später stattfinden, ist es nötig die grundierte Fläche noch einmal anzurauen/anzuschleifen und zu reinigen, damit eine weitere Verhaftung gewährleistet werden kann.

Mischtabelle:

Gesamtmenge	Harzmenge	Härtermenge
1 kg	500 g	500 g
2 kg	1 kg	1 kg
5 kg	2,5 kg	2,5 kg
10 kg	5 kg	5 kg

Verarbeitungsdaten	
Mischungsverhältnis	Harz: Härter = 1: 1
Topfzeit (Verarbeitungszeit) ^{bei 20°C}	30 bis 40 Minuten ^(bei 100 g Ansatz)
Klebefrei/ Begehrbar	nach 24 Stunden
Endfestigkeit	nach 7 Tagen ^{bei 20° C}
Verarbeitungstemperatur	10° C– 25° C

Die Aushärtedauer richtet sich nach der Umgebungs- und Untergrundtemperatur, ebenso wie deren Feuchtigkeit.

S u. K Hock GmbH - Straßfeld 12 – 94209 Regen – Tel.: 09921 971531-0

Mail: post@skhock.de – www.harzspezialisten.de

2. Laminier-Schicht - SKresin L10 – Laminierharz

Ihre Lieferung besteht aus:

- 1 VPE SKresin 10 (es können mehrere Behälter sein)
- 1 VPE Epohard 35 (es können mehrere Behälter sein)

Sie benötigen:

- Bohrmaschinenrührer
- Mischbehälter
- Beschichtungswalze & Pinsel (für schlecht zugängliche Stellen u. Werkzeugreinigung)
- Entlüfterwalze
- Glasfasergewebe oder -matte
- Ggf. Glasfaserschere
- Ggf. Cuttermesser oder Schleifpapier (zum Entfernen hochstehender Glasfasern)
- Einweghandschuhe & Atemschutzmaske,
- Reinigungsmittel (Aceton oder lösemittelfreier SKCleaner 6110)

Alle Artikel erhalten Sie separat oder komplett im Werkzeugset für Teichbau

Verarbeitung: **Alle Komponenten bei mindestens 20° C vorlagern!**

- Bei Arbeiten mit der wässrigen Grundierung, muss diese vor dem Laminieren vollständig trocken sein. Es darf hier nur auf einem trockenen, sauberen Untergrund gearbeitet werden.
- Bereiten Sie sich vor dem Anmischen des Harzes bereits entsprechende Teilstücke an Glasfasermatte vor. Dies kann durch Reißen oder Schneiden mit einer Glasfaserschere geschehen.
- Mischen Sie sich immer nur kleine verarbeitbare Mengen an. Größere Mischansätze und lange Standzeiten im Behälter verkürzen die Verarbeitungszeit immens. Dünne Schichten auf der Fläche reagieren entsprechend langsamer.
- Geben Sie das Harz in einen Mischbehälter. Messen Sie dazu die passende Härtermenge ab, und geben Sie diese rührend in das Harz. Mischen Sie das Ganze sorgfältig durch. Vor allem auch an Rand- und Bodenbereich des Gefäßes.
- Für eine ordentliche Durchmischung füllen Sie die Mischung in ein weiteres Gefäß um und mischen erneut.
- Mit Fellwalze oder Pinsel wird die Harzmischung auf den Untergrund aufgetragen und eine Lage Glasfasermatte (welche zuvor ausreichend in kleineren Partien/Streifen vorbereitet wurde) in diese nasse Schicht, jeweils um mindestens 5 cm überlappend, eingelegt.
- Mit einem Rillen-/Entlüftungsroller werden nun noch die in der Matte eingeschlossenen Luftblasen herausgedrückt und das Laminat verdichtet. Das Luftblasen-Entfernen mittels Rillenroller sollte getrennt für jede einzelne Schicht erfolgen. Hier arbeitet man am besten langsam und gleichmäßig von der Mitte ausgehend zum Rand hin.
- An Stellen, welche bereits gut mit Harz getränkt sind, ist es manchmal schwer die Luft unter der Glasfasermatte hervorzudrücken – sie werden dann nur hin und her geschoben. Hier am besten mit einem Teppichmesser die Glasfasermatte an dieser Stelle öffnen.
- Von oben wird nun weiteres Harz aufgebracht und gleichmäßig verteilt, um eine ausreichende Tränkung der Matte zu erzielen. Zögern Sie nicht die Entlüftungsrolle zwischen den Laminierarbeiten mit bspw. Aceton zu reinigen und die Laminierwalzen auszutauschen.
- Werden mehrere Lagen Matte verwendet, kann die nächste Lage in das noch flüssige Harz eingelegt und, wie oben beschrieben, getränkt und verdichtet werden.
- Sollte während dem Laminieren eine Verunreinigung unter der Glasfasermatte auffallen, entweder diese unter der Matte hervorholen, oder hier eine weitere Lage Glasfaser darüberlegen, um ausreichend Dichtigkeit zu erreichen. Hier reicht es aus, wenn die weitere Lage die Störstelle ca. 5 cm überlappt. Hier empfiehlt es sich leicht versetzt zu arbeiten, sodass nicht immer an der gleichen Stelle die Stöße aufeinandertreffen.
- Vor allem wenn mit einem Gewebe gearbeitet wird, erhält man durch Versetzen der Gewebe-Laufrichtung im 45° Winkel eine gute Stabilität in alle Richtungen.

- An Stellen, wo die Matte Falten wirft, kann ähnlich wie bei den Verunreinigungen, die Matte an der Stelle aufgetrennt werden und überlappend gelegt werden. Auch an engen Kurven, Radien und scharfen Kanten empfiehlt es sich mit Überlappung zu arbeiten. Ebenso kann beim Einbinden von Rohrleitungen vorgegangen werden (hier gerne auch mehrlagig/ bis zu 5 Lagen arbeiten).
- Das vorherige Fixieren und Abdichten selbiger in der Teichwandung kann mit unserer **Klebpaste SII** erfolgen. Können Sie nicht am selben Tag weiterarbeiten, entfernen Sie bitte vor dem weiteren Laminieren hochstehende, ausgehärtete Fasern mit einem Schleifpapier. Sollte eine längere (>48 h) Standzeit entstehen, bitte entsprechend reinigen und anrauen/anschleifen.

Verarbeitungsdaten: (ermittelt für 100g Harz)	SKresin L10 mit Epohard 35
Mischungsverhältnis Harz: Härter	100: 50
Verarbeitungszeit / Topfzeit <small>bei 20°C</small>	40 Minuten
Klebefrei / Formstabil <small>bei 20°C</small>	12 h / 24 h
Endfestigkeit <small>bei 20°C</small>	nach 7 Tagen
Verarbeitungstemperatur	18°C – 25°C

Bitte verschließen Sie nach jeder Entnahme den Behälter wieder gut und sicher, damit keine Luftfeuchtigkeit im Behälter gesammelt wird und die Qualität des Harzes entsprechend konstant bleibt.

3. TopCoat-Schicht – Epoxidharz Topcoat farbig

Ihre Lieferung besteht aus:

- 1 VPE Epoxidharz Topcoat farbig (es können mehrere Behälter sein)
- 1 VPE Epohard 3200 (es können mehrere Behälter sein)

Sie benötigen:

- Bohrmaschinenrührer
- Beschichtungswalzen & Pinsel (für schlecht zugängliche Stellen u. Randbereiche)
- Mischbehälter
- Atemschutzmaske, Handschuhe
- Reinigungsmittel Aceton

Alle Artikel erhalten Sie separat oder komplett im Werkzeugset für Teichbau

Verarbeitung: **Alle Komponenten bei mindestens 20° C vorlagern!**

- Bei der Verarbeitung von Teilmengen, vorab die jeweiligen Komponenten gut aufmischen.
- Mischen Sie immer nur Mengen an, welche Sie in der angegebenen Zeit verarbeiten können.
- Die Mischung, darf nicht längere Zeit im Mischeimer stehen bleiben, da sich dadurch die Verarbeitungszeit /Topfzeit verringern kann. Größere Ansätze (über 4 kg) im gemischten Gebinde können, wegen der entstehenden Reaktion schneller als angegeben aushärten.
- Ebenso verkürzen warme Temperaturen immens. Kalte Temperaturen hingegen verzögern die Aushärtung oder verhindern diese gänzlich.
- Wiegen Sie Harz und Härter in 2 verschiedenen Gefäßen, gemäß der Mischtablette ab, den Härter zum Harz gießen und sorgfältig vermischen, insbesondere im Rand- und Bodenbereich des Gefäßes.
- Für eine ordentliche Durchmischung entleeren Sie die Mischung in ein anderes Gefäß und mischen Sie erneut.
- Dicke Schichten, ebenso wie die verbliebene Menge im Mischgefäß härten schneller, werden wärmer und es kann ein erhöhter Schrumpf entstehen.
- Die Harzmischung kann per Beschichtungswalze auf das zuvor erstellte Laminat aufgetragen werden. Es empfehlen sich mind. 2 Anstriche, um eine ausreichende Farb-Deckkraft und Dichtigkeit zu erzielen.

Verarbeitungsdaten für farbige Harze: (Ermittelt für 100g Harz)	Harz mit Epohard 3200
Mischungsverhältnis Harz: Härter	100 : 50
Verarbeitungszeit / Topfzeit <small>bei 20° C</small>	20 - 30 Minuten
Klebefrei / Unformbar <small>bei 20° C</small>	12 h / 24 h
Endfestigkeit <small>bei 20° C</small>	nach 7
Verarbeitungstemperatur	18°C - 25°C

Bitte verschließen Sie nach jeder Entnahme den Behälter wieder gut und sicher, damit keine Luftfeuchtigkeit im Behälter gesammelt wird und die Qualität des Harzes entsprechend konstant bleibt.