

WA-3012 2K-Epoxid-Allzweckklebstoff 50 ml temperaturbeständig

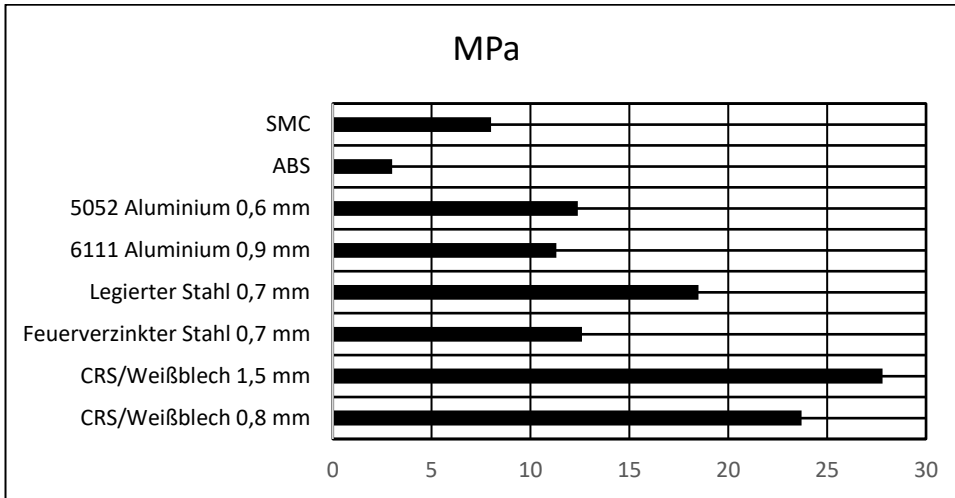
Unser temperaturbeständiger 2K Epoxid Klebstoff ist ein bei Raumtemperatur schnell aushärtender, hochviskoser Allzweck-Zweikomponentenklebstoff. Der pastöse Klebstoff zeichnet sich durch gute Kontakthftung und Zähigkeit aus und eignet sich zum Verkleben von vielen Werkstoffen, wie Blech, Edelstahl und Faserverbundwerkstoff.

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN			
Zusammensetzung	WA-3012 A Harz	WA-3012 B Härter	WA-3020 Mischung
Mischungsverhältnis nach Gewicht	100	52,6	
Mischungsverhältnis nach Volumen	200	100	
Farbe (visuell)	Schwarz	Beige	schwarz
Dichte (g/cm ³)	1,08	1,13	
Verarbeitungszeit bei 23 °C für 100 g (min)	-	-	60
Händlingsfestigkeit bei 23°C für 100 g (h)			4
Voll belastbar bei 23°C für 100 g (h)			24
Verbrauch ¼" runde Raupe (g/m)			35
Verbrauch ½" runde Raupe (g/m)			141
Optimale Klebeschichtstärke (mm)			0,25
Zugfestigkeit bei 23 °C (MPa)	-	-	30
E-Modul (MPa)			2550
Bruchdehnung (%)			3
Poissonzahl			0,28
Wasseraufnahme (%)			2,9
Shore Härte (D)			80
CLTE von -30°C auf 0°C (10-6/°C)			67
CLTE von 100°C auf 130°C (10-6/°C)			155
Glasübergangstemperatur (°C)			
G' Onset			49
G`` Peak			-80, - 50, 57
Tan Delat Peak			-80, -49, 73
Zersetzungstemperatur (°C)			230°C

*Spezifizierte Werte werden regelmäßig kontrolliert. Wertangaben, die in diesem Dokument als „typische Eigenschaften“ oder „Richtwerte“ beschrieben sind, werden nicht regelmäßig überwacht und dienen rein zur Information. Wertangaben werden nicht gewährleistet, außer dies wird ausdrücklich erwähnt.

Typische Mittelwerte der Zugscherfestigkeit verschiedener Materialien



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Zugscherfestigkeit nach Chemikalienbelastung *(EN 1465)

Härtung: 3 Tage/ 25 °C/ 50% r.F.; 1 Woche in der Testreagenzie, danach Trocknung für 24 Stunden/ 23°C / 50% r.F.



*Verklebung mit geschliffenem und gereinigtem kaltgewalztem Stahlband

Testergebnis: Der 2K-Epoxid-Allzweckklebstoff ist gegenüber allen getesteten Reagenzien gut beständig. Zu 75 – 95% kommt es zu einem Ahesionsbruch.