

Technisches Datenblatt / Technical Data Sheet

Polyesterharz Viopal UP 745/56

Art.Nr.: SK-2415

Chemikalienbeständigkeit

Die Chemikalienbeständigkeit des Produkts setzt eine ordentliche Verarbeitung unter Angaben und Empfehlung unser Technischen Datenblätter und Verarbeitungsanleitungen voraus.

KE = Keine Empfehlung

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Abwasser	Haushalt	40
Acetophenon	100	20
Alkylbenzolsulfonsäure	Alle	40
Alaun	Alle	60
Aluminiumsalze	Alle	60
Ameisensäure	≤ 10	60
	≤ 50	50
	≤ 85	KE
	≤ 100	KE
Ammoniumcarbonat	Alle	40
Ammoniumhydroxid	≤ 5	20
	≤ 10	KE
	≤ 25	KE
Ammoniumpersulfat	Alle	40
Ammoniumsulfid	Alle	KE
Ammoniumthiosulfat	≤ 100	KE
Amylacetat	Alle	20
Amylalkohol	Alle	40

Technische Hinweise, Richtlinien und Rezepturen werden nach bestem Wissen erteilt bzw. mitgeteilt. Da die Verarbeitungsweise der Produkte und die entsprechenden Arbeitsbedingungen unbekannt sind, kann eine Schadenshaftung auf keinen Fall übernommen werden. Alle Rechte vorbehalten. Das Kopieren und Vervielfältigen dieser Veröffentlichungen ist nur mit schriftlicher Genehmigung von S u. K Hock GmbH gestattet. Alle Angaben ohne Gewähr © S u. K Hock GmbH

Status: November 24

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Anilin	100	20
Antimonpentachlorid	Alle	KE
Antimontrichlorid	Alle	40
Apfelsaft	Alle	20
Arsensäure	Alle	60
Bariumhydroxid	Gesättigt	60
Bariumsalze	Alle	60
Batteriesäure	Alle	80
Bier		20
Benzaldehyde	100	20
Benzol	100	20
Benzoylchlorid	100	20
Benzylalkohol	100	20
Benzylbenzoat	Alle	50
Benzylchlorid	100	20
Bernsteinsäure	100	60
Blausäure	Alle	60
Bleichmittel	16% Aktivchlor	20
Bleisalze	100	60
Borax	Alle	40
Borsäure	Alle	40
Brom (gasförmig)	100	KE
Bromwasser	47	40
Bromwasserstoffsäure	≤ 10	60
Butanol	100	50
Buttersäure	100	40
Butylacetat	100	20

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Butyldiglykol	100	40
Calciumchlorid	Gesättigt	80
Calciumformiat	100	60
Calciumhydroxid	100	60
Caprinsäure	Alle	50
Caprolactam	40 – 80	50
Castoröl	100	80
Chlorkalk	Alle	20
Chlor (Gas)	Alle	80
Chlorbenzol	100	KE
Chlordioxid	100	20
Chloressigsäure	> 85	20
Chloroform	100	KE
Chlorwasser	Gesättigt Cl ₂	60
Chlorwasserstoff (Gas)	100	20
Chrombad		60
Chromsäure	< 10	60
	11 - 20	20
Chromsäure / Schwefelsäure (395:395 g/L)	10	20
Chromsulfat	Alle	60
Cobaltsalze	Alle	80
Cyclohexan	100	50
Cyclohexanol	100	40
Cyclohexanon	100	20
Cyclohexylamin	100	20
Dibutylphtalat	100	60
Dieselmkraftstoff	100	20

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Diethanolamin	100	40
Diethylamin	< 50	KE
	< 100	KE
Diethylanilin	Alle	20
Diethylether	100	KE
Diethylglykol	100	90
Diethylentriamin	Alle	KE
Diisobutylene	100	20
Dimethylacetamid	< 70	40
Dimethylamin	< 4	KE
Dimethylanilin	100	20
Dimethylformamid	100	KE
Dimethylphtalat	100	50
Dimethylsulfoxid	100	KE
Dioctylphtalat	100	50
Dioxan	100	KE
Dispersionsfarbe	pH 5 – 8	20
Dodecylbenzolsulfonsäure	100	50
Eisenchlorid	Alle	50
Epoxidharz	100	20
Essigsäure	≤ 10	60
	≤ 35	60
	≤ 50	40
	≤ 80	20
(Eis-)Essigsäure	100	KE

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Essigsäureisopentylester	100	20
Ethanol	≤ 20	40
	≤ 50	40
	≤ 95	40
Ether	100	KE
Ethoxyethylalkohol	100	20
Ethylacetat	100	KE
Ethylamin	35	KE
	70	KE
Ethylbenzol	100	20
Ethylchlorid	100	KE
Ethylchlorhydrin	100	KE
Ethylendiamin	70 – 80	KE
Ethylendiaminessigsäure	100	80
Ethylendichlorid	100	KE
Ethylenglykol	100	80
Fett und Fettsäuren	C16	100
Fluorchlorkohlenstoff		KE
Fluorkieselsäure	25	20
Fluorwasserstoff (trockenes Gas)		20
Flusssäure	10	20
	40	KE
Formaldehyd	35	50
Furfural	100	KE
Furfuryl Alkohol	100	KE
Gerbsäure	Alle	80
Glycerin	100	80

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Glyoxal	40	20
Harnstoff	pH 5 – 8	60
Harnstoff-Formaldehyd Lösung	Alle	20
Heizöl	100	60
Heptan, Hexan	100	60
Hexamethylentetramine	28	20
Hydrazinhydrat	20	20
	50	20
Hydroxylammoniumsulfat	100	60
Hypochlorige Säure	< 10	40
Isoamylalkohol	100	20
Isopropylalkohol	100	60
Jodkristall	100	20
Kaliumcyanid	Alle	60
Kaliumdichromat	Alle	80
Kaliumhydroxid	10	KE
	20	KE
	40	KE
Kaliumpermanganat	Alle	60
Kaliumpersulfat	Alle	20
Kerosin	100	60
Kohlenstoffdisulfid	100	KE
Kohlenstofftetrachlorid	100	20
Kraftstoff (aromatisch)	100	60
Kraftstoff (mit Methanol)	100	KE
Kresol	0,1	20
	1	KE

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Monoisopropylamin	50	KE
	100	KE
Mono-n-butylamin	50	KE
	100	KE
Mono-n-propylamin	50	KE
	100	KE
Monostyrol	100	20
Natriumacetat	Alle	40
Natriumbicarbonat	Alle	40
Natriumhydrogensulfid	Alle	20
Natriumhypochlorit	Aktiv-Cl ₂ < 12%	20
Natriumperborat	Alle	40
Natriumperoxid	Alle	20
Natriumsalze	Alle	80
Nickelsalze	Alle	80
Nietriersäure	< 30	40
	< 50	20
	< 70	KE
Oktan, Oktanol	100	20
Ölsäure	100	100
Oleum		KE
Oxalsäure	100	60
Ozon (Gas)	Alle	20
Palmitinsäure	100	120
Paraffinöl	100	100
Perchlorsäure	20	20
	70	20

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Perchlorethylen	100	20
Petroleum	100	60
Petrolether	100	60
Pflanzenöl	100	80
Phenol	< 1	20
	> 1	KE
Phenolsulfonsäure	Alle	20
Phosphoroxchlorid	Alle	KE
Phosphorsäure	< 50	100
	> 95	80
Phosphortrichlorid	100	KE
Phtalsäure	100	100
Phtalsäureester	100	60
Pikrinsäure		20
Propionsäure	100	20
Propylenglykol	100	80
Pyridin		KE
Quecksilber	100	100
Quecksilbersalze	Alle	80
Rohöl	≤ 100	KE
Saft	Alle	20
Salicylaldehyd	100	20
Salicylsäure	Alle	80
Salzlösung	Gesättigt	80
Salzsäure	100	KE
Silbernitrat	Alle	20
Silikonöl	100	100

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Sulfoniertes Reinigungsmittel	≤ 100	95
Sulfurylchlorid	Alle	KE
Schwefeldioxid (Gas)		40
Schwefeltrioxid	Dampf	KE
Schwefelsäure	< 60	60
	< 70	60
	< 75	20
	< 80	KE
Schwefelige Säure	10	20
Schwefelwasserstoff	≤ 5	20
Ter-Butylchlorid	Alle	20
Terpentin	100	50
Tetrahydrofuran	Alle	KE
Thionylchlorid	Alle	KE
Toluol	100	20
Toluolsulfonsäure	< 65	60
1,1,2-Trichlor-1,2,2-trifluorethan		20
Trichlorethan	100	KE
Trichloressigsäure	< 85	20
Trichlorethylphosphat	100	20
Trichlorethylen	100	KE
Triethanolamin	100	20
Triethylamin	Alle	20
Triethylenglykol	100	80
Trimethylamin	100	20
Tri-n-butylamin	100	20
Tri-n-propylamin	100	20

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Vinylsulfonat	25	20
Wasser (destilliert)	Alle	60
Wasserglas	100	60
Wasserstoffperoxid	≤ 30	20
Wein	Alle	20
Weinsäure	Alle	80
Xylol	100	20
Zimtaldehyd	Alle	20
Zinksalz	Alle	80
Zinnsalz	Alle	80
Zitronensäure	Alle	80