

# Monomere Form (flüssig) Monomer Form (fluid)

# Sicherheitshinweise Safety instructions



	Mischung/ blend	Methode/ methode
<b>Viskosität /</b> Viscosity (20 °C) [mPa s]	200 – 50	DIN 51810-2
<b>Dichte /</b> Density (20°C) [g ml <sup>-1</sup> ]	1,05	
<b>Farbe /</b> Color [ΔGar]	Gelblich / Yellowish	



Gefahr

Bei Umgang mit diesem Produkt, bitte befolgen Sie die Anweisungen und Informationen, die im Sicherheitsdatenblatt angegeben sind und achten Sie auf Sicherheitsbestimmungen und Hygiene am Arbeitsplatz.

When handling this product, please comply with the advice and information given in the safety data sheet and observe protective and workplace hygiene measures adequate for handling chemicals.

*Werte sind gerundete Ergebnisse und können von Charge zu Charge abweichen. / the results shown are rounded results*

# Aushärteverhalten Curing properties

# Lagerung Storage

<b>Mischverhältnis/ Mixing ratio [A:B]</b>	einkomponentig / one-component	
<b>Verarbeitungstemperatur/ Processing temp. [°C]</b>	15 – 25	
<b>Verarbeitungszeit/ Processing time [min]</b>	--	
<b>Aushärtezeit/ Curing Time</b>	Klebefrei / Tack-free	30 – 60 / min
	Endfestigkeit / full strenght	24 /hours

<b>Lagertemperatur/ storage temp. [°C]</b>	15 – 25	
<b>Haltbarkeit/ shelf life</b>	6	
<b>[Monate / months]</b>		
<b>Verwendbarkeit nach dem Öffnen/ Period After Opening</b>	4	
<b>[Wochen / weeks]</b>		
<b>Lagerbedingungen/ storage conditions</b>	trocken lichtgeschützt Originalgebinde	dry protected from light original container



## SuK Hock GmbH

Straßfeld 12  
94209 Regen

Tel.: 09921 9715310  
Fax: 09921 807005  
Email: [post@skhock.de](mailto:post@skhock.de)

Technische Hinweise, Richtlinien und Rezepturen werden nach bestem Wissen erteilt bzw. mitgeteilt. Da die Verarbeitungsweise der Produkte und die entsprechenden Arbeitsbedingungen unbekannt sind, kann eine Schadenshaftung auf keinen Fall übernommen werden. Alle Rechte vorbehalten. Das Kopieren und Vervielfältigen dieser Veröffentlichungen ist nur mit schriftlicher Genehmigung von S u. K Hock GmbH gestattet. Alle Angaben ohne Gewähr.

# Spezialprimer für PC – SKresin 6938

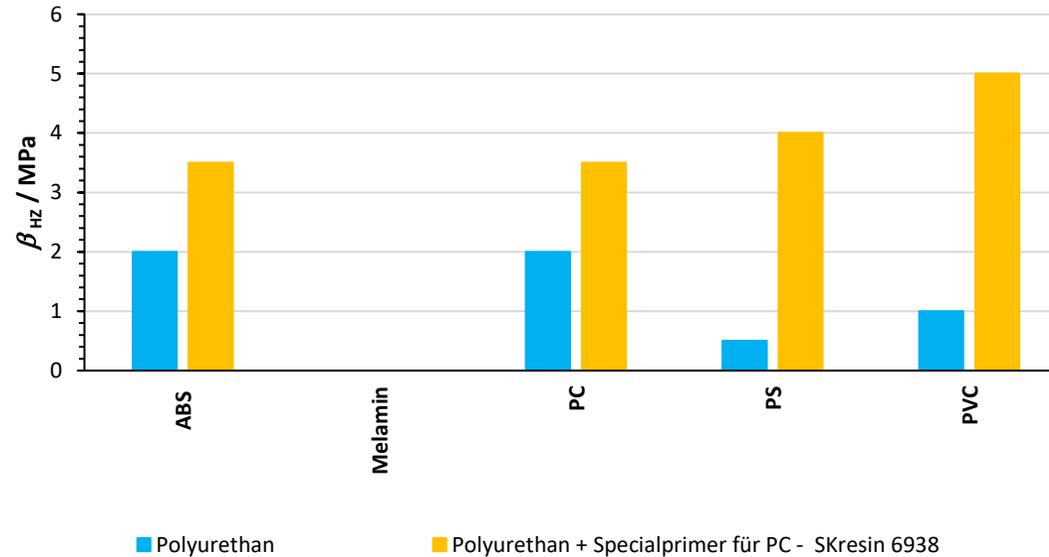
Mat. Nr.: 6938  
Art. Nr.: HZ-6938

SKresin 6938 ist ein Spezialprimer, der die Haftanbindung von Polyurethan auf Kunststoff wie PC, PS, etc. verbessert. Rauen Sie die zu verklebenden Oberflächen mit einem feinen Schleifpapier an. Entfernen Sie vor dem Auftrag des Primers den Schleifstaub und andere Verschmutzungen. Der Primer wird dünn aufgetragen und für circa 60 min getrocknet. Der Primer funktioniert sehr gut mit Vergussmassen wie 6700/7700, SKresin 6510 oder ähnlichen. Die Optimierung der Anhaftung mit andere Vergussmassen auf Basis von Polyurethanen sollte vorab getestet werden. Eine bedingte Verbesserung der Anhaftung kann auch in Kombination mit Epoxidharz erhalten werden, was aber vorab zu überprüfen ist.

SKresin 6938 is a special primer that improves the adhesion of polyurethane to plastic such as PC, PS, etc. Roughen the surfaces to be glued with a fine sandpaper and remove the sanding dust and other dirt before applying the primer. The primer is applied thinly and dried for around 60 minutes.

The primer works very well with potting compounds such as 6700/7700, SKresin 6510 or similar. Optimizing adhesion with other polyurethane-based casting compounds should be tested before. A limited improvement in adhesion can also be achieved in combination with epoxy resin, but this must be checked before.

## Haftigenschaften DIN EN ISO 4624 Adhesive properties DIN EN ISO 4624



## Eigenschaften Key properties

- Primer für Polyurethanverklebung auf Kunststoffe/  
Primer for polyurethane bonding to plastics
- Schnelle Härtung ohne Blasenbildung/  
Fast hardening without bubbles