

Technisches Datenblatt / Technical Data Sheet

SKresin 4100 mit MEKP-Härter

Art.Nr.: 4100/2400

Chemikalienbeständigkeit

Die Chemikalienbeständigkeit des Produkts setzt eine ordentliche Verarbeitung unter Angaben und Empfehlung unser Technischen Datenblätter und Verarbeitungsanleitungen voraus.

KE = Keine Empfehlung

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Acetaldehyd	20	40
	100	KE
Aceton	100	KE
Acetonitril	< 20	25
Acetonitril	100	KE
Acetylchlorid	100	KE
Acrylamid	≤ 50	40
Acrylnitril	20	40
	100	KE
Acrylsäure	25	40
	100	KE
Adipinsäure	Alle	80
Ahornsirup	Alle	80
Alkyl (C8-C10) Dimethyl Amine	100	80
Alkylarylsulfonsäure	Alle	80
Alkylbenzolsulfonsäure	Alle	80
Alkylnaphthalinsulfonsäure	Alle	60
Allylalkohol	100	KE

Technische Hinweise, Richtlinien und Rezepturen werden nach bestem Wissen erteilt bzw. mitgeteilt. Da die Verarbeitungsweise der Produkte und die entsprechenden Arbeitsbedingungen unbekannt sind, kann eine Schadenshaftung auf keinen Fall übernommen werden. Alle Rechte vorbehalten. Das Kopieren und Vervielfältigen dieser Veröffentlichungen ist nur mit schriftlicher Genehmigung von S u. K Hock GmbH gestattet. Alle Angaben ohne Gewähr © S u. K Hock GmbH

Status: Oktober 23

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Allylchlorid	100	25
Alaun	Alle	100
Aluminiumchlorid	100	100
Aluminiumchlorhydrat	100	100
Aluminiumfluorid	Alle	25
Aluminumhydroxychlorid	50	100
Aluminiumhydrat	Alle	80
Aluminiumhydroxid	100	80
Aluminiumnitrat	Alle	100
Aluminiumkaliumsulfat	Alle	100
Aluminiumsulfat	Alle	100
Ameisensäure	≤ 10	80
	≤ 25	50
	≤ 50	50
	≤ 85	25
	≤ 98	KE
Aminosäure		40
Ammoniumsalze, quartär	25	80
Ammoniak (Gasförmig)	100	40
Ammoniumacetat	100	25
Ammoniumbicarbonat	Gesättigt	70
Ammoniumbifluorid	Alle	65
Ammoniumbisulfit	Alle	80
Ammoniumbromat	Alle	80
Ammoniumbromit	Alle	80
Ammoniumcarbonat	Alle	65
Ammoniumchlorid	Alle	100

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Ammoniumcitrat	Alle	65
Ammoniumflourid	Alle	65
	≤ 1	80
	≤ 5	80
Ammoniumhydroxid	≤ 20	65
	≤ 30	65
	≤ 55	40
Ammoniumlaurylsulfat	< 30	50
Ammoniumligninsulfonat	< 50	80
Ammoniummolybdat	Alle	65
Ammoniumnitrat	Gesättigt	100
Ammoniumoxalat	Alle	65
Ammoniumpentaborat	Alle	40
Ammoniumperchlorat	< 15	75
Ammoniumpersulfat	Alle	100
Ammoniumphosphat	Alle	100
Ammoniumpolysulfat	Alle	100
Ammoniumsulfid	Alle	50
Ammoniumsulfit	Alle	65
Ammoniumthiocyanat	≤ 20	100
Ammoniumthiocyanat	> 20	50
Ammoniumthioglykolat	≤ 100	40
Ammoniumthiosulfat	≤ 100	60
Amylacetat	Alle	25
Amylalkohol	Alle	50
Amylchlorid	Alle	40
Anilin	< 20	40

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Anilin	100	KE
Anilin Hydrochlorid	Alle	80
Anilinsulfat	Alle	100
Antimonpentachlorid	Alle	40
Arsensäure	Alle	80
Arsenige Säure	Alle	80
Bariumacetat	Alle	80
Bariumbromid	Alle	100
Bariumcarbonat	Alle	80
Bariumchlorid	Alle	100
Bariumcyanid	Alle	65
Bariumhydroxid	Gesättigt	65
Bariumnitrat	Alle	100
Bariumsulfat	Alle	100
Bariumsulfid	Alle	80
Baumwollsamenöl	Alle	90
Bier		50
Benzaldehyd	100	KE
Benzalkoniumchlorid	< 5	40
Benzoesäure	Gesättigt	100
Benzol	100	KE
Benzol / Ethylbenzol	1 : 2	KE
Benzolsulfonsäure	Gesättigt	65
Benzin (15% Methanol)	100	KE
Benzin, bleihaltig	100	80
Benzoesäure	Gesättigt	100
Benzylalkohol	< 20	40

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Benzylalkohol	100	25
Benzylchlorid	100	KE
Benzyltrimethylammoniumchlorid	Alle	60
Blausäure	Alle	100
Bleiacetat	Gesättigt	100
Bleinitrat	100	90
Bleiplatin-Lösung		90
Borax	Alle	100
Borsäure	Alle	100
Bremsflüssigkeit	100	50
Brom	Flüssig	KE
Brom (gasförmig)	100	40
Bromwasserstoffsäure	≤ 10	90
	≤ 25	80
	≤ 48	70
	≤ 62	40
Bromwasserstoffsäure / Brom	40 / 2	25
Bromwasserstoff (Gas)	100	80
Butadien (gasförmig)	100	60
Butan	100	60
Butanal	100	KE
Butandiol	100	80
Butanol	100	50
2-Butoxyethanol	100	40
2,2-Butoxyethoxyethanol	100	40
Buttersäure	< 50	100
	50 - 85	40

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Buttersäure	100	25
Butylacetat	100	KE
Butylacrylat	100	KE
Butylalkohol	100	50
Butylamin	100	KE
Butylbenzoat	100	KE
Butylbenzylphthalat	100	80
Butylcarbitol	100	40
Butyl Cellosolve	100	40
Butylphthalate	100	80
Butylenglykol	100	70
Butylenoxid	100	KE
Cadmiumchlorid	Alle	100
Cadmiumcyanad (Beschichtungslösung)		80
Calciumbisulfit	Alle	100
Calciumbisulfit	Alle	100
Calciumbromid	Alle	100
Calciumcarbonat	Gesättigt	80
Calciumchlorat	Alle	100
Calciumchlorid	Gesättigt	100
Calciumhydroxid	100	100
Calciumhydroxid- (Aufschlämmung)	< 25	80
Calciumhypochlorit	Alle	80
Calciumnitrat	Alle	100
Calciumsulfat	Alle	100
Calciumsulfit	Alle	100
Caprinsäure	Alle	80

Technische Hinweise, Richtlinien und Rezepturen werden nach bestem Wissen erteilt bzw. mitgeteilt. Da die Verarbeitungsweise der Produkte und die entsprechenden Arbeitsbedingungen unbekannt sind, kann eine Schadenshaftung auf keinen Fall übernommen werden. Alle Rechte vorbehalten. Das Kopieren und Vervielfältigen dieser Veröffentlichungen ist nur mit schriftlicher Genehmigung von S u. K Hock GmbH gestattet. Alle Angaben ohne Gewähr © S u. K Hock GmbH

Status: Oktober 23

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Caprolactam	≤ 50	40
	< 50	KE
Caprolacton	100	KE
Capronsäure	100	25
Caramel	Alle	50
Carboxyethylcellulose	< 10	65
Carboxymethylcellulose	Alle	70
Cashewnussöl	100	70
Castoröl	100	80
Cethylalkohol	100	60
Chlorodimeform	100	25
Chlorsäure	Alle	25
Chlor (Bleichlauge)	Alle	80
Chlorbenzol	100	KE
Chloressigsäure	< 25	50
	26 - 50	40
	50 - 79	25
	80 - 85	25
	> 85	KE
Chlorgas	100	100
Chlorform	100	KE
Chloroform (Dampf)		40
Chlorparaffin	100	80
Chlorpentan	100	40
Chlorpropionsäure	Alle	25
4-Chlorpyridin	100	25
Chlorsulfonsäure	10	KE

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Chlortoluol	100	25
Chlorwasser, pH < 2,5	Gesättigt Cl ₂	80
Chlorwasser 2,5 - 9	Gesättigt Cl ₂	80
Chlorwasserstoff (Gas)	100	80
Chlorplatin-Lösung		50
Chromsäure	< 1	65
	< 10	65
	11 - 20	50
	20 – 30	50
	> 30	KE
Chromsäure / Natriummetabisulfit	15 / 45	50
Chromsäure / Salpetersäure	05 – 10	40
Chromsäure / Schwefelsäure (gesamt < 10%)	10	50
Chrom-II-sulfat	Alle	60
Chrom-III-sulfat	Alle	100
Cobaltchlorid	Alle	100
Cobaltnitrat	Alle	100
Cumol	100	25
Cumol / Toluol / Xylol	Alle	25
Cyanursäure	Alle	25
Cyanurchlorid	Alle	40
Cyclohexan	100	50
Cyclohexanon	100	KE
Cyclohexylamin	100	25
Cyclopentan	100	40
Decansäure	Alle	80

Technische Hinweise, Richtlinien und Rezepturen werden nach bestem Wissen erteilt bzw. mitgeteilt. Da die Verarbeitungsweise der Produkte und die entsprechenden Arbeitsbedingungen unbekannt sind, kann eine Schadenshaftung auf keinen Fall übernommen werden. Alle Rechte vorbehalten. Das Kopieren und Vervielfältigen dieser Veröffentlichungen ist nur mit schriftlicher Genehmigung von S u. K Hock GmbH gestattet. Alle Angaben ohne Gewähr © S u. K Hock GmbH

Status: Oktober 23

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Decanol	100	60
Deionisiertes Wasser	100	80
Demineralisiertes Wasser	100	80
Diacetonalkohol	Alle	KE
Diallyphtalat	Alle	80
Diammoniumphosphat	Alle	100
Dibromphenol	100	KE
Dibrompropan	100	KE
Dibrompropanol	100	KE
Dibutylamin	Alle	25
Dibutylcarbitol	100	25
Dibutylether	100	25
Dibutylphthalat	100	80
Dibuthylsebacat	100	60
Dichloressigsäure	< 80	25
Dichlorbenzol	100	KE
Dichlorethan	100	KE
Dichlorethylen	100	KE
Dichlormethan	100	KE
Dichlorpropan	100	KE
Dichlorpropen	100	KE
Dichlorpropionsäure	100	KE
Dichlortoluol	100	25
Dieselkraftstoff	100	80
Diethanolamin	100	50
Diethylamin	100	KE
Diethylanelin	100	KE

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Diethylbenzol	100	40
Diethylcarbonat	100	KE
Diethylether	100	KE
Diethylenglokol	100	80
Diethylether	100	KE
Diethylformamid	≤ 20	40
	> 20	KE
Diethylhydroxylamin	100	KE
Diethylketon	≤ 20	40
	100	KE
Diethylmaleat	100	KE
Diethylphthalat	100	60
Diethylsulfat	100	40
Diethylenglykol	100	80
Diethylenglykoldimethylether	≤ 20	40
	> 20	KE
Diethylentriaminpentaessigsäure	Alle	40
Diglykolamin	≤ 20	40
	20 – 50	40
	100	KE
Diisobutylketon	100	KE
Diisobutylene	100	40
Diisobutylphthalat	100	65
Diisononylphthalat	100	65
Diisopropanolamin	100	50
Diisopropylamin	100	KE
Dikaliumphosphat	< 10	100

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Dimethylacetamid	< 20	40
	100	KE
Dimethylamin	< 20	40
	< 40	40
	100	KE
Dimethylammoniumhydrochlorid	< 70	40
Dimethylanilin	100	25
Dimethylformamid	100	KE
Dimethylphthalat	100	70
Dimethylsulfat	< 20	40
	100	KE
Dimethylsulfid	100	KE
Dimethylsulfoxid (wässrig)	< 20	KE
Dimethylsulfoxid	100	KE
Dimethylmorpholin	100	KE
Dinatriumhydrogencarbonat	≤ 10	90
	> 10	90
Diocetylphthalat	100	65
Dioxan	100	KE
Diphenylether	100	25
Dipropylenglykol	100	80
Dipropylenglykolmonomethylether	< 40	40
	100	KE
Divinylbenzol	100	40
Dodecanol	100	80
Dodecen	100	80
Dodecylbenzolsulfonsäure	Alle	80

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Dodecyldimethylamin	100	80
Dodecylmercaptan	100	80
Dowanol DB Glykolether	Alle	40
EDTA	Alle	65
EDTA Tetranatriumsalz	Alle	70
Eisenacetat	Alle	80
Eisen- und Stahlreinigungsbad (9% HCl + 23% H ₂ SO ₄)	< 10	80
Eisenchlorid	Alle	100
Eisenchlorid / Eisensulfat	Alle	100
Eisenchlorid / Salzsäure	0 – 29 / 1 - 20	80
Eisennitrat	Alle	90
Eisensulfat	Alle	100
Eisensulfat / Schwefelsäure	Gesättigt / 10	80
Eisenplatin-Lösung	100	80
Epichlorhydrin	100	KE
Epoxidiertes Rizinusöl	100	80
Epoxidiertes Sojaöl	100	80
Epoxidiertes Pflanzenöl	100	80
Epoxidharz	100	50
Erdnussöl	100	90
Essig	100	100
Essigsäureanhydrid	100	KE
Essigsäure	≤ 10	100
	≤ 25	100
	≤ 50	80
	≤ 75	65
	≤ 85	45

Technische Hinweise, Richtlinien und Rezepturen werden nach bestem Wissen erteilt bzw. mitgeteilt. Da die Verarbeitungsweise der Produkte und die entsprechenden Arbeitsbedingungen unbekannt sind, kann eine Schadenshaftung auf keinen Fall übernommen werden. Alle Rechte vorbehalten. Das Kopieren und Vervielfältigen dieser Veröffentlichungen ist nur mit schriftlicher Genehmigung von S u. K Hock GmbH gestattet. Alle Angaben ohne Gewähr © S u. K Hock GmbH

Status: Oktober 23

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
(Eis-)Essigsäure	100	KE
Essigsäureanhydrid	100	KE
Essigsäure / Schwefelsäure	20/10	100
Ethanol	≤ 1	65
	≤ 10	60
	≤ 50	40
	≤ 95	25
	≤ 100	25
Ethanolamin	20	40
	100	25
Ethansulfonsäure, Natriumsalz	Alle	70
Ethoxyessigsäure	10	25
	100	KE
Ethoxylierter Alkohol C ₁₂ -C ₁₄	100	25
Ethylacetat	100	KE
Ethylacrylat	100	KE
Ethylamin	20	40
	70	KE
Ethylbenzol	100	25
Ethylbromid	100	KE
Ethylchlorid	100	KE
Ethylchlorhydrin	100	40
Ethylendiamin	20	40
	100	KE
Ethylendibromid	100	KE
Ethylendichlorid	100	KE
Ethylenglykol	100	100

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Ethylenglykolmonobutylester	100	40
Ethylenoxid	100	KE
Ethylhexanol	100	65
Ethylhexylacrylat	100	25
Eukalyptusöl	100	60
Fett (tierisch)	100	80
Fettsäure	100	100
Fettsäureester	100	90
Fluorborsäure	Alle	100
Fluorsalze / Salzsäure	30 / 10	50
Fluorkieselsäure	≤ 10	80
	11 - 35	40
Fluorkieselsäure (Dampf)	Alle	80
Fluorwasserstoff (trockenes Gas)		80
Flusssäure	10	65
	20	40
Flusssäure / Salpetersäure	06 / 20	50
Formaldehyd	Alle	50
Formaldehyd / Methanol	0 – 37 / 0 – 15	50
Formamid	100	25
Furfural	< 10	40
	100	KE
Furfural in organischem Lösemittel	0 – 20	KE
Furfuryl Alcohol	20	40
	100	KE
Gallussäure	Gesättigt	80
Gasohol (< 10% Alkohol)		40

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Gasohol (> 10% Alkohol)		KE
Gerbsäure	Alle	100
Gluconsäure	50	40
Glucose	Alle	80
Glutaraldehyd	50	50
Glutarsäure	50	60
Glycerin	100	100
Glykolsäure	≤ 10	90
	≤ 30	50
	≤ 50	40
	≤ 70	40
Glyoxal	40	40
Goldplatin-Lösung		100
Grünlauge	Alle	80
Gipssuspension	Alle	100
Harnstoff	50	70
Harnstoff-Formaldehyd Harz	Alle	40
Hartverchromungsbad (ohne Schwefelsäure)		60
Heizöl	100	80
Heptan	100	100
Heptan (Dampf)		80
Hepten	100	100
Hexachlorethan	100	KE
Hexadecanol	100	65
Hexamethylentetramine	< 50	40
Hexan	100	70
Hexandiol	Alle	80

Technische Hinweise, Richtlinien und Rezepturen werden nach bestem Wissen erteilt bzw. mitgeteilt. Da die Verarbeitungsweise der Produkte und die entsprechenden Arbeitsbedingungen unbekannt sind, kann eine Schadenshaftung auf keinen Fall übernommen werden. Alle Rechte vorbehalten. Das Kopieren und Vervielfältigen dieser Veröffentlichungen ist nur mit schriftlicher Genehmigung von S u. K Hock GmbH gestattet. Alle Angaben ohne Gewähr © S u. K Hock GmbH

Status: Oktober 23

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Hexansäure	100	25
Hexen	100	70
Hydraulikflüssigkeit	100	80
Hydrazin	100	KE
Hydrosulfitbleiche	100	80
Hydroxibenzolsulfonsäure	Alle	60
Hypochlorige Säure	< 10	40
	< 50	25
Hypophosphorsäure	50	25
Iatconsäure	< 40	65
Isoamylalkohol	20	80
	100	80
Isobutylalkohol	20	65
	100	50
Isobutylcarbinol	100	50
Isodecanol	100	65
Isononylalkohol	100	65
Iooctyladipat	100	65
Iooctylalkohol	100	65
Isopropanolamin	100	50
Isopropylalkohol	20	80
	100	50
Isopropylamin	< 50	40
	100	KE
Isopropylmyristat	100	100
Isopropylpalmiat	100	100
Isopropylsulfat	Alle	25

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Jodkristall	100	65
Jod (Dampf)	100	65
Jodwasserstoffsäure	< 10	50
Jojobaöl	100	80
Kaliumbicarbonat	Alle	80
Kaliumbromat	Alle	100
Kaliumbromid	Alle	100
Kaliumcarbonat	< 50	80
	Gesättigt	65
Kaliumchlorat	Alle	100
Kaliumchlorid	Alle	100
Kaliumcyanid	Alle	65
Kaliumdichromat	Alle	100
Kaliumdiphosphat	0 – 60	50
Kaliumferricyanid	Alle	100
Kaliumferrocyanid	Alle	100
Kaliumfluorid	Alle	80
Kaliumgoldcyanid	12	100
Kaliumhydroxid	< 25	100
	Gesättigt	65
Kaliumiodid	Alle	65
Kaliumnitrat	Alle	100
Kaliumoxalat	Alle	65
Kaliumpermanganat	Alle	100
Kalumpersulfat	Alle	100
Kaliumpyrophosphat	60	60
Kaliumsulfat	100	95

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Kalkschlamm	Alle	80
Kerosin	100	80
Kiefernöl	100	90
Königswasser	100	KE
Kohlenstoffdioxid (Gas)	Alle	265
Kohlenstoffmonoxid (Gas)	Alle	165
Kohlenstoffdisulfid	100	KE
Kohlenstoffdisulfid (Gas)	Alle	40
Kohlenstofftetrachlorid	100	65
Kokosöl	100	90
Kresol	< 10	KE
Kresolsäure	Alle	KE
Kupferacetat	Alle	80
Kupferammoniumchlorid	Alle	80
Kupferchlorid	Alle	100
Kupfercyanid	Alle	100
Kupfernitrat	Alle	100
Kupfersulfat	Gesättigt	100
Lävulinsäure	Gesättigt	100
Laurylalkohol	100	80
Laurylchlorid	100	100
Laurylmercaptan	100	90
Latexamulsion	Alle	50
Lebertran	100	90
Leinsamenöl	100	100
Leitungswasser (hart)	Alle	100
Leitungswasser (weich)	Alle	80

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Ligninsulfonat	Alle	80
Linolsäure	100	90
Lithiumbromid	Gesättigt	100
Lithiumcarbonat	Alle	80
Lithiumchlorid	Gesättigt	100
Lithiumhydroxid	Alle	80
Lithiumhypochlorit	Alle	80
Lithiumsulfat	Alle	90
Magnesiumbicarbonat	Alle	80
Magnesiumbisulfit	Alle	100
Magnesiumcarbonat	Alle	90
Magnesiumchlorid	Gesättigt	100
Magnesiumfluorsilikat	Alle	80
Magnesiumhydroxid	Alle	100
Magnesiumnitrat	Alle	100
Magnesiumphosphat	Alle	100
Magnesiumsulfat	Gesättigt	100
Maisöl	Alle	100
Maisstärkeschlämme	Alle	100
Maiszucker / Sirup	Alle	90
Maleinsäure	Alle	90
Maleinsäureanhydrid	100	90
Manganchlorid (Mn^{II})	Alle	100
Mangannitrat (Mn^{II})	Alle	100
Mangansulfat (Mn^{II})	Alle	100
Meerwasser		100
Melamin-Formaldehyd-Harz	Alle	40

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Melasse	100	80
Mercaptoessigsäure	Alle	KE
Methacrylsäure	25	40
Methacrylsäure	100	KE
Methan / Stickstoff	70 / 30	60
Methansulfonsöure	Alle	25
	5	40
Methanol	20	KE
	> 20	KE
	0 – 60 / 0 – 20	KE
Methanol / Ethanolamin	0 – 15 / 0 – 37	50
Methoxypropanol	100	KE
Methylacetat	20	40
	100	KE
Methylbromid	10	25
Methylbutylketon	100	25
Methylchlorid (Gas)	Alle	40
Methylethylketon	100	KE
Methylisobutylketon	100	24
Methylmethacrylat	Alle	KE
N-Methyl-2-Pyrrolidon	100	KE
Methyltertbutylether	100	KE
Alpha-Methylstyren	100	25
Methylamin	20	40
	40	KE
	100	KE
Methyldiethanolamin	100	50

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Methylenbromid	100	KE
Methylenchlorid	100	KE
Milchsäure	100	100
Mineralöle	100	100
Monochlorbenzol	100	KE
Monomethylhydrazin	100	KE
Morpholin	20	40
	100	KE
Motoröl	100	100
Myristinsäure	100	100
Naphta	100	100
Naphtha, schwer aromatisch	100	50
Naphthalin	100	100
Naphtensäure	Alle	100
Natriumacetat	Alle	100
Natriumalkylarylsulfonat	Alle	80
Natriumaluminat	Alle	70
Natriumbenzoat	Alle	80
Natriumbicarbonat	Alle	80
Natriumbicarbonat / Natriumcarbonat	15 / 20	80
Natriumbiflourid	Alle	50
Natriumbisulfat	Alle	100
Natriumbisulfid	Alle	80
Natriumbisulfit	Alle	100
Natriumborat	Alle	100
Natriumborhydrid	Alle	40
Natriumbromat	Alle	100

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Natriumbromid	Alle	100
Natriumbromid / Natriumbromat	20 / 20	100
Natriumcarbonat	Alle	80
Natriumchlorat	Alle	100
Natriumchlorid	Alle	100
Natriumchlorid / Natriumhydroxid	0,5 – 10 / 0,1 – 2	80
Natriumchlorit	10	65
Natriumchlorit / Natriumhypochlorit	0,1 – 25 / 0,1 – 15	40
Natriumchromat	Alle	100
Natriumcyanid	Alle	100
Natriumdichromat	Alle	100
Natriudihydrogenphosphat	Alle	100
Natriumdiphosphat	Alle	100
Natriumdodecylbenzsulfonat	Alle	70
Natriumferricyanid	Alle	100
Natriumferrocyanid	Alle	100
Natriumflourid	Alle	80
Natriumfluorborat	Alle	90
Natriumfluorsilicat	Alle	50
Natriumgluconat	Alle	80
Natriumhexametaphosphat	Alle	80
Natriumhydrosulfid	Alle	80
Natriumhydrosulfit	Alle	50
Natriumhydroxid	Alle	80
Natriumhydroxid / Natriumbisulfit	Alle	80
Natriumhydroxid / Natriumhypochlorid	0 – 20 / 0 – 0,1	80
Natriumhypochlorit, pH > 11	Aktiv-Cl ₂ < 18%	80

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Natriumhypochlorit, pH > 11	Aktiv-Cl ₂ > 20%	KE
Natriumlaurylsulfat	Alle	70
Natriummetabisulfit	Alle	100
Natriummonophosphat	Alle	100
Natriumnitrat	Alle	100
Natriumnitrit	Alle	100
Natriumoxalat	Alle	100
Natriumperchlorat	60	40
Natriumpersulfat	Alle	100
Natriumphosphat (mono, di, tri)	Alle	100
Natriumpolyacrylat	Alle	70
Natriumsilikat	Alle	100
Natriumsulfat	Alle	100
Natriumsulfid	Alle	100
Natriumsulfit	Alle	100
Natriumsulfit / Natriumhydroxid / Toluol	22 / 10 / 05	25
Natriumtartrat	Alle	100
Natriumtetraborat	Alle	80
Natriumthiocyanat	Alle	80
Natriumthiosulfat	Alle	80
Natriutriphosphat	Alle	100
Natriumtripolyphosphat	Alle	100
Nickelchlorid	Alle	100
Nickelnitrat	Alle	100
Nickel-Platin-Lösung (Schwefel / Chlorid / Borsäure)	15 / 051 / 03	100
Nickelsulfat	Alle	100

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Nitrobenzol	100	KE
N-Methyl-2-Pyrrolidone	10	KE
Nonane	100	KE
Oktan	100	100
Oktanol	100	100
Ölsäure	100	100
Oleum		KE
Olivenöl	100	80
Orangenöl	100	80
Oxalsäure	100	100
Ozon (wässrige Lösung)	< 2 mg/l	40
Ozon (Gas)	Alle	KE
Palmöl	100	100
Palmitinsäure	100	100
Paraffin Wachs	100	90
Pentachlorethan	100	KE
Pentachlorphenol	Alle	50
Pantan	100	40
Pantanatriumtriposphat	10	100
Peten	100	50
Pentanol	100	60
Peressigsäure	< 20	40
	35	KE
Perchlorsäure	10	65
	30	40
	70	25
Perchlorethylen	100	30

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Pflanzenöl	100	100
	< 2	25
	5	KE
Phenol	10	KE
	15	KE
	85	KE
Phenol-Formaldehyd-Harz	Alle	40
Phenolsulfonsäure	Alle	25
Phenolharz / Phneol	90 / 10	KE
Pfefferminzöl	100	50
Phosphohorsäure	< 85	100
	> 85	100
Phosphorsäure (Polyphosphor 115%)	115	100
Phosphorsäure (Superphosphor, 76% P₂O₅)	105	100
Phosphorsäure (Dampf)		100
Phosphorsäure 70% / Salzsäure 37%	0 – 100 / 1 – 10	100
Phosphortrichlorid	100	KE
Phtalat / Phtalatester	Alle	60
Phtalsäureanhydrid	100	100
Pikrinsäure		
Petroleum	100	60
Phosphorsäure	≤ 100	95
Phthalsäure	≤ 100	95
Platinierlösung		80
Polyacrylsäure	Alle	80
Polyester	100	KE
Polyethylenglykol	100	100

Technische Hinweise, Richtlinien und Rezepturen werden nach bestem Wissen erteilt bzw. mitgeteilt. Da die Verarbeitungsweise der Produkte und die entsprechenden Arbeitsbedingungen unbekannt sind, kann eine Schadenshaftung auf keinen Fall übernommen werden. Alle Rechte vorbehalten. Das Kopieren und Vervielfältigen dieser Veröffentlichungen ist nur mit schriftlicher Genehmigung von S u. K Hock GmbH gestattet. Alle Angaben ohne Gewähr © S u. K Hock GmbH

Status: Oktober 23

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Polyethylenglykolether (Carbowax)	≤ 100	70
Polyol	100	80
Polyvinylacetatemulsion	Alle	50
Propan	100	60
N-Propanpol	20	80
	100	50
N-Propanol (Dampf)		80
Propionsäure	< 50	80
	100	KE
Propylacetat	100	KE
Propylalkohol	20	80
	100	50
Propylbromid	100	KE
Propylchlorid	100	KE
Propylamin	40	KE
	100	KE
Propylen glykol	100	100
Propylen glykol monomethylethersäure	20	40
	100	KE
Propylen glykol / Monoethanolamin	0 – 99 / 1	25
Pyridin	20	40
	100	KE
Quecksilber	100	100
Quecksilberchlorid	Alle	100
Quecksilbernitrat	Alle	100
Rauchgas (feucht)	Alle	80
Rauchgas (trocken)	Alle	165

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Reinigungsmittel, organisch oder sulfoniert	≤ 100	80
Rizinusöl	≤ 100	80
Rohöl	≤ 100	95
Rohrzuckerlikör	Alle	80
Salicylsäure	Alle	70
Salpetersäure	0 – 5	70
	06 – 10	65
	11 – 20	50
	21 – 29	40
	30 – 35	25
	36 – 40	KE
	70	KE
	Salpetersäure (Dampf)	80
Salpetersäure / Chromsäure	10 / 5	40
Salpetersäure / Flusssäure	30 – 35 / 3 – 5	KE
Salpetersäure / Flusssäure	20 / 6	50
Salpetersäure / Phosphorsäure	5 / 5	65
Salpetersäure / Phosphorsäure	20 / 20	40
Salpetersäure / Schwefelsäure	20 / 20	40
Salzsäure	≤ 10	80
	16 – 20	80
	21 – 35	65
	26 – 30	65
	31 – 34	65
	35 – 36	50
	37	40
Salzsäure + organ. Stoffe	≤ 33% HCl	KE

Technische Hinweise, Richtlinien und Rezepturen werden nach bestem Wissen erteilt bzw. mitgeteilt. Da die Verarbeitungsweise der Produkte und die entsprechenden Arbeitsbedingungen unbekannt sind, kann eine Schadenshaftung auf keinen Fall übernommen werden. Alle Rechte vorbehalten. Das Kopieren und Vervielfältigen dieser Veröffentlichungen ist nur mit schriftlicher Genehmigung von S u. K Hock GmbH gestattet. Alle Angaben ohne Gewähr © S u. K Hock GmbH

Status: Oktober 23

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Salzsäure / Aluminiumchlorid	30% HCl / 0 – 40	65
Salzsäure / Chlor	≤ 20% HCl	80
Salzsäure (Dampf)		100
Salzsäure / Calciumchlorid	25 / 15	65
Salzsäure / Eisenchlorid	1 – 20 / 0 – 29	80
Salzsäure / Flusssäure	25 / 6	40
Salzsole	Gesättigt	100
Saures Erdöl	≤ 100	95
Sebainsäure	Alle	100
Seife	Alle	70
Selenige Säure	Alle	100
Silbercyanid	Alle	90
Silbernitrat	Alle	100
Silberplatin-Lösung (AG / KCN / NaCN / K₂CO₃)	4 / 7 / 5 / 2	80
Silikonöl	100	100
Sole, chloriert pH < 2,5	Gesättigt Cl ₂	80
Sole, chloriert pH 2,5 - 9	Gesättigt Cl ₂	80
Sole, chloriert pH > 9	Gesättigt Cl ₂	80
Sorbitol-Lösungen	Alle	80
Sojasauce		70
Sojaöl	100	100
Sojabohnenöl	100	100
Stearinsäure	Alle	100
Stearinsäurebutylester (5% in Lösungbenzin)		40
Styrol	100	KE
Sulfanilsäure	Alle	100

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Sulfonsäure	< 10	100
	10 – 15	80
	16 - 25	65
Sulfoniertes Reinigungsmittel	≤ 100	95
Sulfit / Sulfat Laugen (Zellstofffabrik)		90
Schwarzlauge (Zellstofffabrik)	Dünn	80
Schwarzlauge (Zellstofffabrik)	Dick	90
Schwefelchlorid	Alle	KE
Schwefelkohlenstoff	100	KE
Schwefelkohlenstoff (Dampf)	Alle	40
Schwefeltrioxid	Dampf	100
Schwefelsäure	0,5 – 10	100
	10 – 25	100
	25 – 50	100
	51 – 70	80
	71 – 75	40
	76 – 80	40
	> 80	KE
Schwefelsäure / Chromsäure	< 10	50
Schwefelsäure / Kupfersulfat	0 – 25 / 1 – 35	100
Schwefelsäure / Eisensulfat	10 / Gesättigt	100
Schwefelsäure / Salzsäure	0 – 25 / 0 – 10	80
Schwefelsäure / Flusssäure	0 – 20 / 0 – 6	50
Schwefelsäure / Jodwasserstoffsäure	60 / 20	40
Schwefelsäure / Hydrogensulfid	1 – 50 / 0 – 10	100
Schwefelsäure / Anorganische Salze	0 – 20 / 0 – 5	100
Schwefelsäure / Methanol	1 - 25 / 0 - 5	40

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Schwefelsäure / Salpetersäure	0 – 20 / 0 – 25	80
Schwefelige Säure	10	50
Superphosphat (105% H₃PO₄)		100
Schwefelwasserstoff	≤ 5	100
Schwefelwasserstoff wässrig	Alle	100
Schwefelwasserstoff (trockenes Gas)	100	100
Tallöl	100	90
Tert-Butylmethylester	100	KE
Terpen	100	65
Tetrachlorethan	100	40
Tetrachlorethylen	100	30
Tetrachlorkohlenstoff	100	65
Tetrachlorkohlenstoff (Dampf)	Alle	80
Tetrachlorpyridin	100	30
Tetrahydrofuran	< 5	40
	> 5	KE
Thioharnstoff	< 50	65
Thionylchlorid	Alle	KE
Titandioxid	Alle	80
Titantetrachlorid	Alle	65
Tobiassäure (2-Aminonaphthalin-1-sulfonsäure)	100	100
Toluol	100	25
Toluolsulfonsäure	Alle	80
Toluidin	100	KE
Tributylphosphat	100	50
Trichlorbenzol	100	25
Trichlorethan	100	40

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Trichlorethylen	100	KE
Trikresylphosphat	100	70
Triethanolamin	100	50
Triethylamin	Alle	50
Triethylenglykol	100	90
Trimethylamin	100	25
Trimethylaminhydrochlorid	Gesättigt	25
Trimethylbenzol	100	25
Trimethylbenzylammoniumchlorid	Alle	70
Trimethylchlorbomid	100	KE
Triphenylphosphat	100	70
Tripropylenglykol	Alle	100
Trinatriumphosphat	Gesättigt	100
VERSENE (Natrium-EDTA)	Alle	80
Vinylacetat	< 20	50
	100	KE
Vinylchlorid	100	KE
Vinyltoluol	100	25
Wachs, chloriert	Alle	80
Wasserdampf	Gesättigt	80
Wasserstoffperoxid	≤ 30	65
	≤ 35	25
	≤ 50	KE
Weinsäure	Alle	100
Weißlauge (Zellstofffabrik)	Alle	80
Whiskey	100	40
Xylool	100	40

Chemikalie	Konzentration in Gewichtsprozent	Empfohlene Höchsttemperatur in °C
Xylolsulfonsäure	Alle	70
Zellstoff, chloriert	Alle	80
Zinkchlorat	Alle	100
Zinkchlorid	Alle	100
Zinkcyanid	Alle	80
Zinknitrat	Alle	100
Zinkphosphat	Alle	80
Zinksulfat	Alle	100
Zinksulfit	Alle	100
Zinnchlorid	Alle	100
Zinnsulfat	Alle	100
Zitronensäure	Alle	100
Zucker / Saccharose	Alle	100
Zuckerrübenlikör	Alle	80